

102 H 62 LW

Согласовано

Модуль нормальный	тм	7,1
Число зубьев	z	13
Угол наклона	$\beta$	$14^{\circ}40'34''$
Угол давления	$\alpha_n$	$27^{\circ}$
Направление зуба		правое
Исходный контур		ГОСТ 15025-63
Степень точности по ГОСТ 1643-56		См 8-X
Диаметр ролика	D	8,426
Разность показаний индикатора тангенциальной зубной	$\Delta f$	$1,65 \pm 0,03$
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	$E_s$	0,1
Предельные отклонения основного шлица	$\Delta s$	$\pm 0,036$
Допуск на разность окружных шагов	$\Delta s$	0,045
Межосевое расстояние	$a_w$	400
Обозначение чертёжа сопряжённого колеса		Мп 29.11.301
Высота зуба	h	13,85

мв 1871

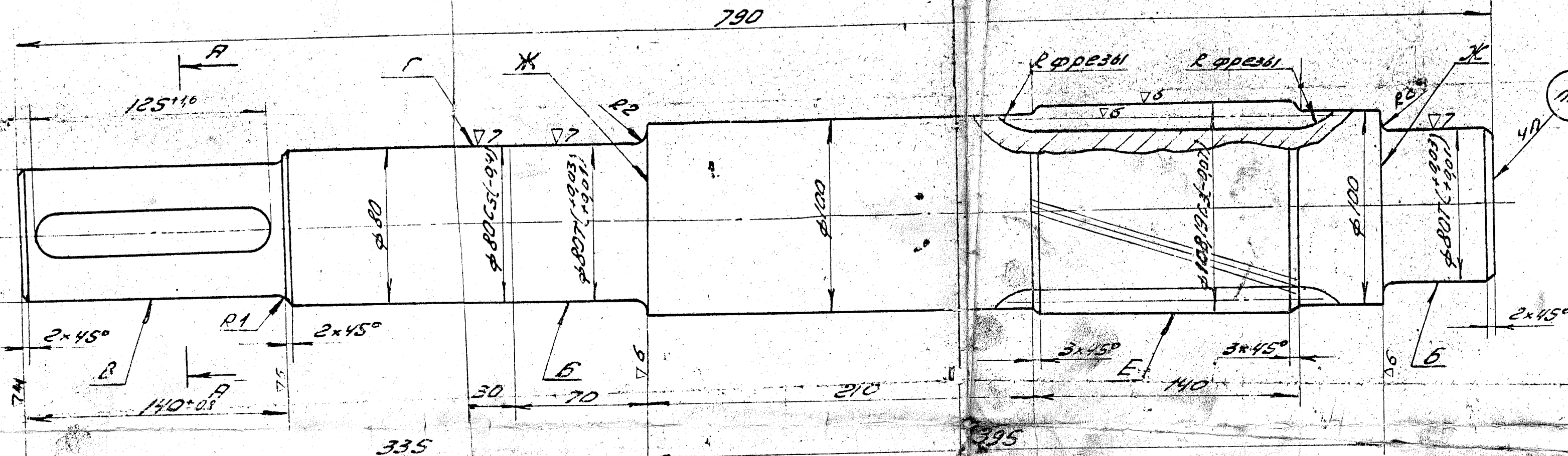
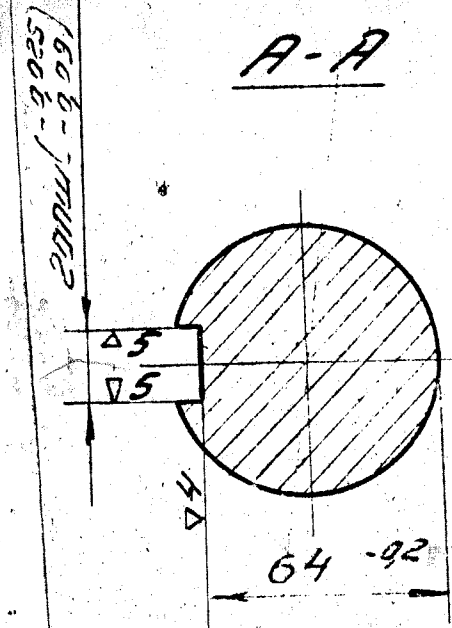


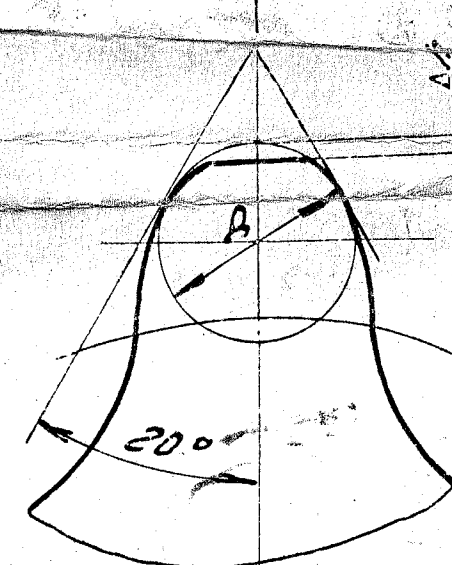
Схема контроля положения  
исходного контура



- а поверхн. В и Г в пределах допуска на диаметр
- Радиальное биение поверхн. Е относительно оси поверхн. Б не более 0,05 мм
- Торцевое биение заплечков Ж относительно оси поверхн. Б не более 0,025 мм
- Перекося шпоночного паза в пределах допуска на ширину паза
- Отверстия центровые по ГОСТ 14034-68
- Биение поверхностей Б относительно друг друга не более 0,048 мм
- При контроле положения исходного контура пересчитать разность показаний индикатора тангенциального зубного в зависимости от отклонения наружного диаметра

Механик чхд  
В. И. Чурбанов

Вес 1668  
(с ф 130)



1. ТУ 24-1-363-71. Дополнительно к маркировке выбить т 71, 213 и фактический наружный диаметр.
2. Гр IV к 1755 НВ 262...302 ГОСТ 8479-70
3. Овальность и конусообразность поверхн. Б в пределах половины допуска на диаметр.

Мп 29.11.201			
Исполн. докум.	Позн. докум.	Лист	Листов
Разраб. Кабанов	В. И.	38	1:2
Пров. Тарентьев	В. И.		
И. контр.			
Нач. кн. дел.			
И. контр.			
Чтб.			
Вал-шестерня		ГОСТ 15025-63	